PRODUKTINFORMATIONEN

Hahn & Sohn Dieselgenerator HDE101RST3-3 Fernverwaltung ComAp (optionales Zubehör)

Nennleistung: 100 kVA / 80 kW Ausgangsspannung: 230 V / 400 V Kraftstoffverbrauch bei 50 % Last: 12 l/h Gewicht (netto): 1 730 kg

PARAMETER	WERT
Kategorie	Industrielle Stromaggregate
Garantie	2 Jahre
Gewicht	1730 kg
Maximale Leistung	110 kVA / 88 kW
Nennleistung	100 kVA / 80 kW
Nennstrom	144 A
Frequenz	50 Hz
Nennspannung	230 V / 400 V
Kraftstofftankinhalt	265 l
Betriebsdauer bei voller Tankfüllung und 100 % Auslastung	11,2 h

PARAMETER	WERT
Kraftstoffverbrauch bei 100 % Last	23,5 l/h
Kraftstoffverbrauch bei 75 % Last	17,6 l/h
Kraftstoffverbrauch bei 50 % Last	12 l/h
Rozměry	2720x1080x1790
Motortyp	Diesel, Vierzylinder, Turbo + Ladeluftkühler, Direkteinspritzung, wassergekühlt
Motorleistung	95 kW
Hubraum	4210 cm3
Motordrehzahl	1500 U/min
Anzahl und Anordnung der Zylinder	4 / in Reihe
Motorversorgungssystem	Direkteinspritzung
Spannungsregelung	elektronisch - AVR
Spannungsstabilität	± 1 %
Fassungsvermögen des Öltanks	13 l
Kühlmittelbehälterkapazität	33 l
Art der Kühlflüssigkeit	Frostschutzmittel -38 °C
Gewicht der Batterie	20 kg

Angaben aus der Produktdokumentation von Hahn & Sohn. Bitte prüfen Sie vor der Auswahl die Anwendung, Konfiguration und Betriebsbedingungen.

Vollständige Informationen: https://hahn-sohn-eu.vercel.app/de/hahn-sohn-naftova-elektrocentrala-hde101rst3-3/