

PRODUKTINFORMATIONEN

Hahn & Sohn Dieselgenerator HDB150RST3 Fernverwaltung ComAp (optionales Zubehör)

Nennleistung: 150 kVA / 120 kW Ausgangsspannung: 230 V / 400 V Kraftstoffverbrauch bei 50 % Last: 17,2 l/h
Gewicht (netto): 1 900 kg



PARAMETER	WERT
Kategorie	Industrielle Stromaggregate
Garantie	2 Jahre
Gewicht	1900 kg
Maximale Leistung	165 kVA / 135 kW
Nennleistung	150 kVA / 120 kW
Nennstrom	217 A
Frequenz	50 Hz
Nennspannung	230 V / 400 V
Kraftstofftankinhalt	240 l
Betriebsdauer bei vollem Tank und 100 % Last	7 h

PARAMETER	WERT
Kraftstoffverbrauch bei 100 % Last	34,5 l/h
Kraftstoffverbrauch bei 75 % Last	25,8 l/h
Kraftstoffverbrauch bei 50 % Last	17,2 l/h
Rozměry	2930x1100x1550
Motortyp	Diesel, Vierzylinder, Turbo + Ladeluftkühler, Direkteinspritzung, wassergekühlt
Motorleistung	132 kW
Motordrehzahl	1500 U/min
Anzahl und Anordnung der Zylinder	6 / in Reihe
Motorversorgungssystem	Direkteinspritzung
Spannungsregelung	elektronisch - AVR
Spannungsstabilität	± 1 %
Fassungsvermögen des Öltanks	16 l
Kühlmittelbehälterkapazität	23 l
Art der Kühlflüssigkeit	Frostschutzmittel -38 °C
Gewicht der Batterie	20 kg

Angaben aus der Produktdokumentation von Hahn & Sohn. Bitte prüfen Sie vor der Auswahl die Anwendung, Konfiguration und Betriebsbedingungen.

Vollständige Informationen: <https://hahn-sohn-eu.vercel.app/de/hahn-sohn-naftova-elektrocentrala-hdb150rst3/>