

PRODUKTOVÉ INFORMACE

Hahn & Sohn Naftová elektrocentrála HDB100RST3 Vzdálená správa ComAp (volitelné přísl.)

Jmenovitý výkon: 100 kVA / 80 kW Výstupní napětí: 230 V / 400 V Spotřeba paliva při 50% zatížení: 13,5 l/h Hmotnost (netto): 1 650 kg



PARAMETR

HODNOTA

Kategorie	Průmyslové elektrocentrály
Záruka	2 roky
Hmotnost	1650 kg
Maximální výkon	110 kVA / 88 kW
Jmenovitý výkon	100 kVA / 80 kW
Jmenovitý proud	144 A
Frekvence	50 Hz
Jmenovité napětí	230 V / 400 V
Kapacita palivové nádrže	235 l

PARAMETR	HODNOTA
Pracovní doba na plnou nádrž při 100% zatížení	9 h
Spotřeba paliva při 100% zatížení	26,4 l/h
Spotřeba paliva při 75% zatížení	20 l/h
Spotřeba paliva při 50% zatížení	13,5 l/h
Rozměry	2720x1080x1790
Typ motoru	Diesellový, čtyřválec, turbo + Intercooler, přímé vstřikování, vodou chlazený
Výkon motoru	100 kW
Zdvihový objem	4210 cm ³
Rychlost motoru	1500 ot./min
Počet a uspořádání válců	4 / v řadě
Systém napájení motoru	přímé vstřikování
Regulace napětí	elektronické - AVR
Stabilita napětí	± 1 %
Kapacita olejové nádrže	13 l
Kapacita nádrže na chladicí kapalinu	33 l
Druh chladicí kapaliny	Antifreeze -38 °C
Hmotnost baterie	20 kg

Údaje převzaty z české produktové dokumentace Hahn & Sohn. Před výběrem ověřte požadované použití, konfiguraci a provozní podmínky.

Kompletní informace: <https://www.hahn-sohn.eu/cs/hahn-sohn-naftova-elektrocentrala-hdb100rst3/>